



- a strong solution for the environment



CASE: LaFarge Holcim, Grækenland, Februar 2021



ZERO WASTE SOLUTION - et rent og omkostningseffektivt SRF anlæg

Heracles cementfabrik i Volos, Grækenland, ejet af Holcim, ligger direkte ned til det smukke blå Ægæiske Hav, omgivet af grønne bakker, og kun er et par kilometer udenfor Volos' historiske bymidte. I takt med, at fabrikken øger forbruget af det alternative brændstof SRF øges også opmærksomheden på ansvaret overfor fabrikens naboer. Fabrikken har nemlig cementeret, at der ikke må være nogen negative miljøpåvirkninger som følge af det øgede brug af SRF.





Kapacitet op til 40 tons pr. time • OPEX inkl. operatør < 2 €/ton • Fra affald til brændstof: 100 % zero waste

Fabrikken modtager løst SRF i lastbiler, som tømmer ladet via et walking floor. Derudover modtages der også SRF i baller, som kommer ind med skibe. Fabrikken driver sin egen havneterminal og bruger en pallelift til transport af baller samt palleteret gods fra havnen op til anlægget. Fabrikken undgår derved tung trafik på den offentlige vej, der løber langs med kysten.

Inde i anlægget opbevares ballerne under et tag i et midlertidigt lager, indtil de bliver transporteret hen til området for SRF brændsel.

Her står to ReTec balleåbnere med tromlesigter og er blandt fabrikkens nyeste investeringer ifm. SRF som alternativt brændsel i stedet for kul; Den første fra 2019, og den sidste fra 2021. Linjerne er installeret parrallel med hinanden og føder både hovedbrænderen og calcineren. Hver ReTec balleåbner vil takket være den kraftige rippetromle åbne SRF ballerne helt, mens tromlesigten udsorterer PE wirerne og plastikwrappen. Enhver overfraktion vil sammen med PE wirerne og plastikwrappen blive neddelte til under 40 mm af den kraftige UNTHA RS-40 37 kW 4-akslede shredder og dermed gå med som SRF materiale.

Der er derfor intet spild fra balleåbningsprocessen, der skal forlade Volos-anlægget; En zero-waste-solution.

ReTec balleåbnerne er bygget i kraftigt 20 mm stål og vejer i alt omkring 11 T hver. Den vigtige elektriske motor, der driver rippetromlen har et nominelt strømforbrug på kun 45kW. Den samlede nominelle effekt for hele installationen, herunder motorer til tromlesigten, neddeleren og det mellemliggende

transportbånd, er 109,5 kW. Det faktiske strømforbrug afhænger dog af ballernes densitet, men vil ofte være omkring 50-70 % af det nominelle forbrug.

Volos' balleåbnere er i drift med en kapacitet på 20 T/time til hovedbrænderen og 40 T/time til calcineren. Fabrikken er således fuldt ud i stand til også at overholde fremtidige ambitiøse substitutionsrater.



ReTec Miljø ApS
Fjordagervej 38
DK-6100 Haderslev

Tel.: +45 7456 8106
Fax: +45 7456 8581
VAT: DK 25 86 24 22

salg@retec.dk
www.retec.dk

ReTec udvikler, konstruerer og udfærdiger specialmaskiner til recycling-industrien. Vi tilbyder praktiske løsninger, som bidrager til øget værdi i kundens proces.