

TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR121

HØJKAPACITETS BALLEPRESSER

TR121 er en to-stemplet ballepresser med høje kapaciteter, der er designet til at reducere tråd/wrapforbruget samt håndteringsomkostningerne.

Ballepressen tilpasses nemt kundespecifikke ønsker og kan klare kapaciteter op til 35 tons i timen med op til 200 HK.

Kundegruppen omfatter f.eks. kommunale ressourcecentre, detail- og distributionscentre, RDF/SRF behandlere, EFW-anlæg mv.

FEATURES

- Flere materialeprogrammer
- Fuld udnyttelse af stemplet
- Balledør mellem pressekammer og platform
- Robust og kraftig konstruktion
- Boltede slidstærke Hardox plader i pressekammeret for hurtig udskiftning
- Udskiftelige knive, der kan vendes 4 gange
- Presseplade med 4 kraftige ruller
- Hævet maskine for lettere vedligeholdelse og rengøring
- Venstre eller højre udkast
- Automatisk eller manuel balleringsproces
- Realtidspositionering på alle stempler
- Brugervenlig interface
- PLC med fjernovervågning og diagnostik
- Kategori 4 sikkerhedssystem

Standard: Wirebinding

Option: Binding med plastikstrips

MATERIALER

RDF, SRF, MSW, pap, plast, PET, HDPE, neddelt papir, alu- og stål dåser samt andre genanvendelige materialer.

OPTIONER

- Dobbelt bindesystem wire/plastbånd
- For-presse
- Kædedrevet bånd i gulvet eller skrånende bånd med ifyldningstragt
- Ballewrappere, med hydraulisk og elektrisk drev (mobil og stationær)



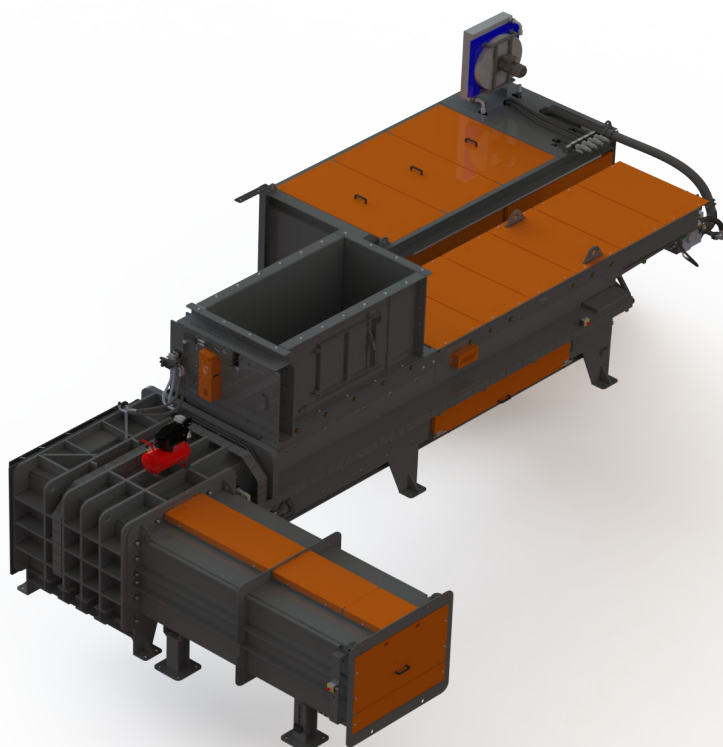
TEKNISK SPECIFIKATION

Maskindimension (mmn)	11988 (L) x 4699 (B)				
Fødeåbning (mm)	2261 (L) x 1067 (B)				
Ballestørrelse (mm) L= Justérbar	1397 (L) x 1041 (B) x 991 (H)				
Pressekraft (Tons)	132		176		
Specifik cylinder tryk (Tons)	114		152		
Balle vægt pap (kg)	650-825		650-950		
Balle vægt PET (kg)	580-750		650-850		
Balle vægt Weight ALU (kg)	430-560		450-590		
Motoroptioner (HK)	100	150	100	150	200
Kapacitet pap (Tons/h)*	6-10	7-10.5	5.5-9	6.5-10	7.5-11
Kapacitet PET (Tons/h)*	5-9	6-9.5	4.5-8	5.5-9	6.5-10
Cyclustid, uden mat. time (sek)	13	10	13	10	10



TEKNISK SPECIFIKATION

MODEL: CKTR121



DATA MANAGEMENT TELEMETRI

CK International giver kunden mulighed for indsigt og automatiske riggere, der maskimerer maskinens opetid og effektiviserer planlægningen af indsamlingen/transporten. Mulighed for fjernadgang giver mulighed for at identificere fejl, før der sendes en servicetekniker.

Automatiske triggere:

- Tæller antal producerede baller for effektiv styring af indsamling og transportplanlægning
- Overvåger wireforbrug for at kunne give meddelelser om behov for udskiftning af wire eller bestilling til lager, så afviste baller og manglende trådpå lager undgås

Kapacitetsstyring:

- Real-time rapportering om ballepressens udnyttelse
- Mulighed for planlægning af materialets optimale behandlingstid og give mulighed for at vurdere den potentielle indflydelse på produktionsstigningen

Ballepresser 'oppetid' live

- Real-time og præcis måling af maskinens tilgængelighed i procent (faktisk tilgængelighed / planlagt tilgængelighed)

