

- a strong solution for the environment



LEVERERAR **MASKINUTRUSTNING**

inom återvinning och avfallshantering

ReTec Miljö AB utvecklar, producerar och säljer maskinutrustning inom **krossning, sortering, avfallskomprimering, biogas och kompostering**. Utöver det bygger vi också våra egna totallösningar, t.ex. våra välrenommerade balöppnare, mobila sekretessförstörare, mineralullrecycler och gipsåtervinningsanläggningar. Dessutom designar vi skräddarsydda maskiner och anläggningar i vår egen automations- och konstruktionsavdelning baserat på specifika kundkrav.

Vi vill ge våra kunder de bästa råden och den mest lönsamma lösningen, där kunden kan tjäna pengar på en produkt som inte har något omedelbart värde. Detta är viktigt för oss eftersom vi på detta sätt kan bygga långsiktiga relationer och därmed bidra till den gröna omställningen och den cirkulära ekonomin.



PRODUKTER



UNTHA tillverkar högpresterande långsamtgående eldriva krossar som sönderdelar bland annat industriavfall, däck, bygg- och rivningsavfall, kommunalt plastavfall, träavfall, pappersmassa och madrasser. Krossarna kan användas till de mest sega och svårkrossade material antingen som grovkross, sekundärkross eller enstegskross.



ECOSTARs unika patenterade stjärnsikt använder sexkantiga eller åttkantiga skivor i HARDOX där materialet som sorterats passerar. Detta speciella dynamiska siktverk med skivor gör att material kan separeras mycket snabbt (1 m / sek.) och möjliggör kapacitet upp till 200 ton/ timme, med relativt litet utrymmesbehov.



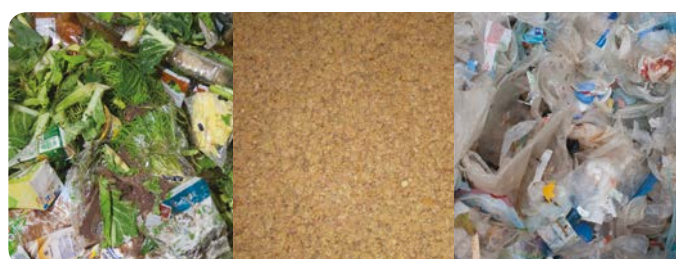
Godwills helautomatiska kanal- och twinram balpressar är robusta och konstruerade för kontinuerlig drift alla dagar i veckan. De har låg energiförbrukning och är alltid utrustade med online övervakning (Godwill Baler Live), där du kan se realtidsdata, status för drift, energiförbrukning, servicebesök etc.



REDWAVE sorteringsmekanik möjliggör en helautomatisk separation av återvinningsbara material. Sortering sker efter färg, material eller kemisk sammansättning. Allt efter behov sorteras materialet efter olika kriterier som t.ex. återanvändning av plast, papper, glas, elektroniskrot, bilar, trä, metall, mineraler etc.



SMICON tillverkar utrustning för förbehandling av textilavfall och förpackat livsmedelsavfall. Anläggningen separerar organiskt material för föroreningar såsom papper, plast och metall. Den kan hantera upp till 11 ton/h och den pumpbara slurryn uppfyller kraven enligt SPCR120.



NIHOT har i mer än 75 år optimerat och förbättrat sina vindsiktar och är nu bland de ledande i världen. Vindsiktarna sorterar i 2 eller 3 fraktioner och har både mycket låga drift- och underhållskostnader tack vare deras unika recirkulation och få slitdelar. Maskinen tjänar därmed snabbt igen sin investering.



Egen konstruktionsavdelning 3D

Innovativa och nyckelfärdiga lösningar

Eget automationsbolag

Experter inom CE-märkning och maskinsäkerhet

Personal med hög kompetens

Egen produktions- och eftermarknadsavdelning



Balöppnare

Input:

RDF-, SRF-, Plast-, PET- eller Pappers ballar:

- Balar med stål- eller plast band, wrap, nät och eventuellt tvär bundna.
- Vikt ca. 400 - 1500 kg/m³

Output:

Uppsprättade balar (balarna krossas inte i balöppnaren)

Kapacitet:

Upp till ca 100 ton per timme, beroende på balen, storlek, komprimering / vikt och material.



Mobil sekretessförstörare

Input:

Papper, pärmar, cd- och dvd-skivor, hårddiskar, USB-minnen, kreditkort etc.

Output/fraktionsstorlek:

Destruktion från säkerhetsnivå 3 till 5 enligt DIN-66399

Kapacitet:

Cirka 800 – 1100 kg/h

llastning:

Via kärldvärdare på sidan

Avlastning:

Bakåt via Walking Floor



Gipsåtervinningsanläggning

ReTec Gipsvals
ReTec Vibrationssikt

Input:

Förorenat gipsavfall och produktionsavfall

Output:

Upp till 99 % rent gipspulver samt papper, praktiskt taget rent från gips

Kapacitet:

Upp till 30 t/h



Mineralullsåtervinning

Input:

Försorterat isolerings avfall från återvinningsplatser, nybyggnation eller rivning-sisolering

Output:

- Slutprodukt = mineralull
- Rejekt t.ex. spillror, trä-, sten, grus och plastavfall
- Stål (Fe): spikar, skruvar, småbeslag etc.

Kapacitet:

Cirka 5 ton/h ved 10 mm såll

SERVICE & RESERVDELAR



Vår service är rikstäckande och våra specialutbildade servicetekniker identifierar och löser problem på maskiner såväl som på anläggningar.

Under åren har vi byggt uppstår erfarenhet inom stora och komplexa projekt. Vårt serviceteam genomför

även uppstart, utbildning av maskinerna samt optimering av anläggningen.

Vi levererar alltid originaldelar som säkerställer perfekt passform och lång livslängd på era maskiner. Vill ni ha rätt service och underhåll, kontakta ReTecs serviceavdelning.

HÅLL DIG UPPDATERAD



På vår hemsida kan du alltid hitta information om våra produkter och läsa spännande nyheter.

Vi skickar också regelbundet nyhetsbrev med de senaste nyheterna och annan intressant information.

Därutöver deltar vi även

regelbundet på mässor och utställningar både i Sverige och även utomland där många intressanta dialoger föregår. Ni kan även följa oss på sociala medier.



Skanna mig och följ oss på LinkedIn

DIN KONTAKTPERSON

Daniel Gunnarsson

Tel: +46 (0) 70 337 20 10
Email: dgu@retecmiljo.se



Henrik Lassen

Tel: +46 (0) 70 337 20 01
Email: hla@retecmiljo.se



ReTec Miljö AB
Kolonivägen 65
SE-371 54 Karlskrona

Tel.: +46 337 20 10

info@retecmiljo.se
www.retecmiljo.se

ReTec utvecklar, konstruerar och tillverkar specialmaskiner för avfalls- och återvinningsindustrin. Vi erbjuder praktiska lösningar för våra kunders behov vilket hjälper dem att öka lönsamheten i deras verksamhet.