



- a strong solution for the environment



FORBEHANDLINGSANLÆG TIL ORGANISK MADAFFALD

Hollandske SMICON fremstiller bioseparatorer til forbehandling af organisk madaffald til biogas. Anlægget kan forbehandle både emballeret og uemballeret affald fra husholdninger, virksomheder og butikker. I bioseparatoren tilsættes spædemiddel, vand eller andet passende væske, hvilket giver slurryen det ønskede tørstofindhold og tekstur, som skal pumpes direkte til hygiejnisering eller opbevaringstank.

Data

- Lavt energiforbrug <7 kWh/ton
- Høj kapacitet 8-20 ton/h (afhængig af input)
- Slurry som opfylder kravene i SPCR120

Egenskaber

- Kompakt design
- Høj driftsikkerhed og let tilgængelighed
- Lave driftsomkostninger
- Høj kontinuerlig kapacitet
- Fulldautomatisk proces
- Lavt lydniveau



ReTec Miljø ApS
Fjordagervej 38
DK-6100 Haderslev

Tel.: +45 7456 8106
Fax: +45 7456 8581
VAT: DK 25 86 24 22

sales@retec.dk
www.retec.dk

ReTec develops, constructs and manufactures special machines for the waste and recycling industry. We offer practical solutions to our customer's needs, helping them increase profitability in their business.

Nogle eksempler på organisk madaffald

- Indsamlet madaffald i papir- eller plastposer
- Indsamlet madaffald fra husholdninger
- Emballeret fødevarer
- Madaffald uden emballage
- Fødevarer i konservesglas eller dåser

Nogle eksempler på fortyndingsmidler

- Rent vand eller opsamlingsvand
- Fedt affald
- Drænet vand

ReTec har lang erfaring med at bygge komplette forbehandlingsanlæg til kildesorteret organisk dagrenovation. Sammen med kunder og leverandører udvikler vi konstant teknologien med det mål, at ReTecs forbehandlingsanlæg vil være det første naturlige valg, når vi behandler organisk madaffald i Skandinavien.

Organisk madaffald tippes i en fødetragt, der er forsynet med en snegl. Fra fødetragten transporteres madaffaldet via en transportsnegl til bioseparatoren. Bioseparatoren behandler madaffaldet sammen med fortyndingsmidlet og adskiller det organiske affald fra emballage og andet ikke organisk materiale. Separatoren er designet og udviklet til skånsom behandling af organisk affald og adskillelse af emballage, hvor soldet er selvrensende. Den organiske masse løber over et sold, hvor slurryen pumpes videre, enten direkte til forgasning eller til en opbevaringstank. Rejekten kommer ud af bioseparatoren og transporteres videre til opsamling i en container eller anden egnet beholder.

Bioseparatoren fås også i en rustfri udgave.

